

PANAL FLOTANTE PATENTADO

FICHA TÉCNICA

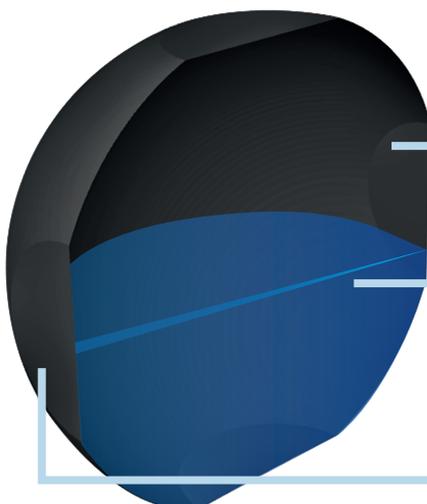
Nuestra esfera está fabricada de polietileno (HDPE) virgen de alta densidad. Este material es utilizado para todas las aplicaciones externas debido a su particular resistencia a las condiciones medioambientales. Evita los efectos degradantes de la luz solar con aditivos estabilizadores de UV que se recomienda para la mayoría de las aplicaciones, incluyendo el agua.

DATOS TÉCNICOS

Descripción	Esferas huecas con peso en su interior
Fabricación	100% HDPE
Diámetro	100mm
Peso total	250 gr.
Número por metro cuadrado	115
Resistente al viento (hasta)	190 km/h
Rango de temperaturas de funcionamiento	-40°C / +80°C

DATOS TÉCNICOS MATERIAL

Material	Polietileno de moldeo por soplado de alta densidad
Densidad	0.955
Resistencia a la tracción (BAR)	275
Elongación a la rotura. %	600
Módulo de flexión (BAR)	13.780
Esperanza de vida proyectada	25 años
Datos desarrollados en condiciones de laboratorio propio y sobre muestra de probeta	



Fabricado en HPDE, material autorizado para entrar en contacto con el agua

Peso en su interior (agua)

Gracias a su diseño las esferas se acoplan y cubren hasta el 94% de la superficie



VENTAJAS

- ✓ Rápida y sencilla instalación
- ✓ Disuador de aves
- ✓ Cada esfera está fabricada de HDPE virgen duradero, resistente a los rayos UV
- ✓ Cada esfera flota 50% de la superficie sumergida
- ✓ Soporta hasta 190 km/h del viento
- ✓ Disminuye la pérdida de líquidos por evaporación hasta en un 70%
- ✓ Permite el movimiento de equipos a través del líquido
- ✓ Se autoajusta al nivel del líquido mediante la expansión y apilamiento
- ✓ Solución rápida y eficaz a los problemas de olor
- ✓ Prácticamente libre de mantenimiento
- ✓ No se puede rasgar como la cubierta convencional de lona
- ✓ Reduce la penetración de los rayos UV reduciendo el crecimiento de algas y la obstrucción de las malas hierbas
- ✓ El sistema de aireación se puede instalar debajo de nuestro sistema para asegurar que se mantengan las condiciones aeróbicas
- ✓ Reduce el consumo de químicos
- ✓ Control de olores
- ✓ Entorno de trabajo mejorado
- ✓ Reduce la formación de hielo en el líquido
- ✓ Menos costoso que otros sistemas
- ✓ Total permeabilidad a la lluvia y al granizo
- ✓ Reduce el coste de energía
- ✓ Esperanza de vida 25 años

